

PACK AIR PRO
air cushion system

取扱説明書
HANDBOOK

製品仕様

製品名	PACK AIR PRO
品番	Pro-2
電源電圧	100V 50/60HZ
消費電量	240W
主な機能	生産スピード:25M/分
自重	10kg
外見色	青
外形寸法	375x340x390mm

同梱物



六角レンチ(1set)



テフロンテープ (1枚)

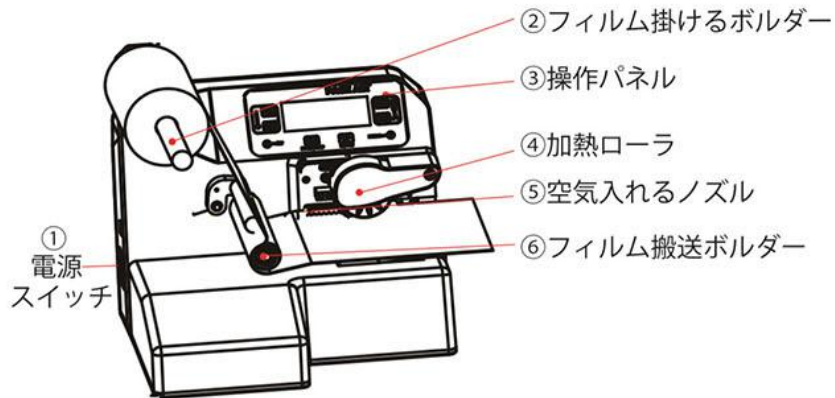


本体、電源ケーブル (1本)



フィルムを掛けるホルダー (1本)
使用する時、設備に組み立てる

各部の名称



図一

- ① **電源、スイッチ**：電源はAC100Vをご使用ください。
スイッチを「I」印に押すと、スイッチOpenになり電源が入りする
- ② **フィルム掛けるホルダー**：フィルム掛けるホルダーをセットして、フィルムホルダーにフィルムを挿入します。
注意：フィルムには向きがあります、黒線が入って側が、下側になります。
- ③ **操作パネル**：機械開始、停止、送風量と温度など操作パネル
- ④ **加熱ローラ**：フィルムを空気入れた後、熱シールします
- ⑤ **空気入れるノズル**：空気はノズルに経由します。
- ⑥ **フィルム搬送ホルダー**：フィルムを運送中の張力を抑えて、フィルムを順調にノズルを経由します。

送風量調整

液晶パネル右側のボタン「+」
「-」で直接調整します。
「+」を押して、風量をプラスされます。
「-」を押して、風量をマイナスされます。



温度調整

液晶パネル左側のボタン「+」
「-」で直接調整します。：
「+」を押して、温度をプラスされます。
「-」を押して、温度をマイナスされます。



相応フィルムの生産モードを選択します

▶ PACK AIR PRO 19°C
TMP 70% FAN 20
○ FILLER ● WRAPPER

“ボタン6”を押して、
WRAPPERとFILLER
の生産モードを選択します。
白い「○」は生産するモード
です。上図を参照してください、
これが生産するモードはWRAPPERモードです。



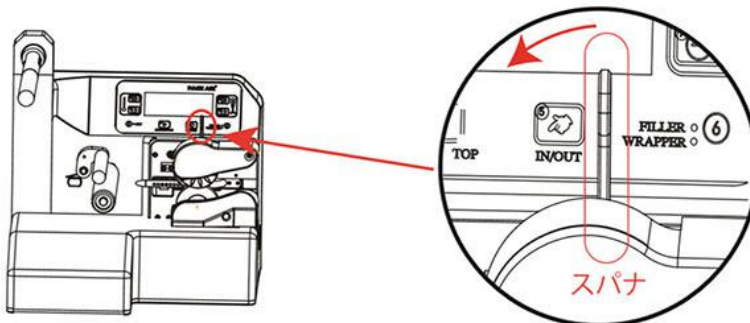
スピード設定

- “ボタン3”を2秒押して、スピード表示画面が
出り、下図を参照してください。
- そのような画面で、“ボタン7”と“ボタ
ン8”を押して、スピードが調整されます。
- スピードを設定完成した後、“ボタン6”を
押して、最初の画面を戻ります。

Speed:20

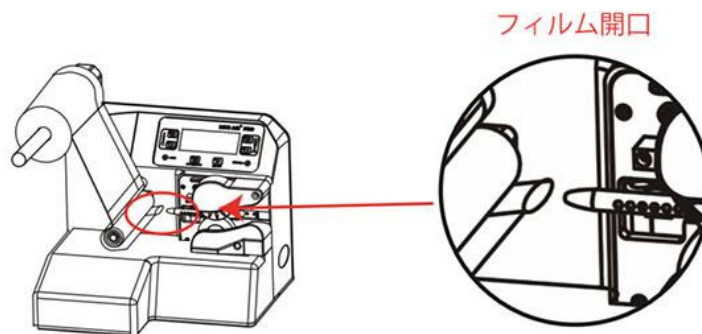
操作説明

- 加熱ローラ下側の
スパナを押します。



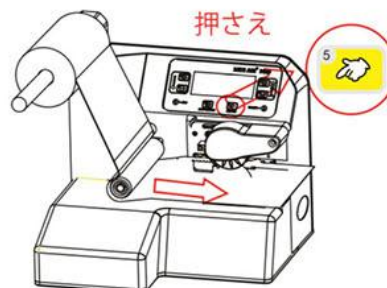
図二

b) フィルムホルダーにフィルムを挿入します。フィルムには向きがあります。図三を参照してください。黒線が入いて側が、裏側になります。フィルムは、必ず「MINIAIR 専用フィルム」をご使用ください。専用フィルム以外のものでは正しく動作せず、故障や発火の危険性があります。また、保証やアフターサービスの対象外となります。



図三

c) フィルムを引き出し、開口を空気ノズルに入れて、フィルム黄色IN/OUTグループに通します。図四を参照してください。



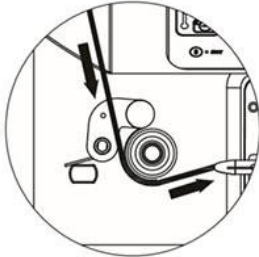
図四

溶着温度/空気量を調整する



Diagram for loading film roll

tube multi &
tube small &



Filler &
bubbles &
tube wave &
tube large &
bubble wave



Recommended parameter

For Material: HDPE Thickness:20 μ m

Wrapper	Speed	S.T	A.V
bubbles	20m/min	70	20
bubble wave	20m/min	70	20
tube wave	20m/min	70	20
tube multi	20m/min	70	20
tube small	10 m/min	60	13
tube large	10 m/min	60	13
Filler	Speed	S.T	A.V
200*100mm	25m/min	72	07
200*130mm	25m/min	72	09
200*150mm	25m/min	70	10
200*200mm	25m/min	70	13



Better Cushion
Better Protection



www.airbuffer.co.jp

2020版